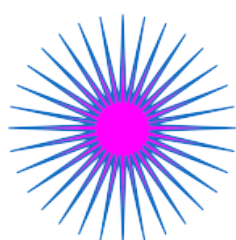




# Alineamiento por revestimiento 45S



**ACTIVE FUSION**  
**CONTROL TECHNOLOGY**

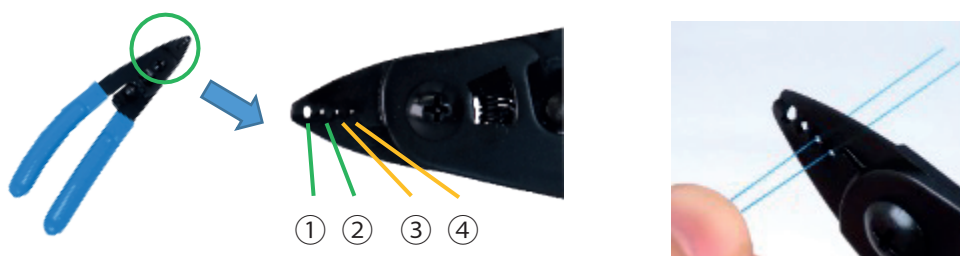
# FUNCIONAMIENTO MÁS RÁPIDO

## ▪ Preparación simultánea de fibras

La preparación, el pelado, el corte y el posicionamiento de la fibra en la fusionadora generalmente deben repetirse por separado para las fibras del lado izquierdo y derecho. El proceso en la 45S elimina esto y permite la preparación simultánea de la fibra gracias a la nueva peladora de doble fibra SS05, el nuevo adaptador de fibra AD16 para la cortadora CT50 y el mecanismo de placa de ajuste inteligente de la propia 45S.

### • Pelado simultáneo de fibras

La peladora de fibra SS05 está equipada con cuatro cuchillas: ① para 2,3 mm, ② para 900 µm, ③ y ④ para fibras de 250 µm. El uso de las cuchillas ③ y ④ permite el pelado simultáneo de fibras de 250 µm.



Peladora de fibra SS05

### • Corte simultáneo de fibras

El nuevo adaptador de fibra AD16 para la cortadora CT50 está equipado con dos ranuras. La colocación de una fibra en cada ranura proporciona un corte simultáneo.



### • Ajuste simultáneo de fibra

Las fusionadoras anteriores requerían una operación a dos manos para cerrar la abrazadera de la fibra y poder sostenerla. Gracias a un nuevo mecanismo, la 45S cierra la abrazadera de fibra automáticamente cuando detecta la operación de ajuste y proporciona un ajuste con una sola mano y simultáneo.



Consulte el vídeo



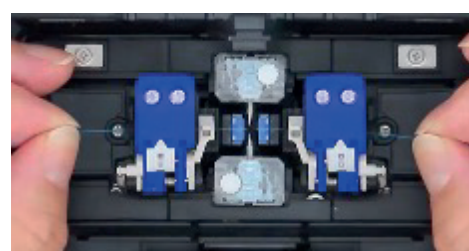
Modelo antiguo

Con dos manos



45S

Con una mano



Ajuste simultáneo de fibra

# FUNCIONAMIENTO MÁS RÁPIDO

## ▪ Posicionamiento de fibras más rápido

La 45S está equipada con un mecanismo que une la tapa superior y la abrazadera de fibra, de modo que cuando la tapa superior se abre, las abrazaderas de fibra también se abren, automáticamente. La 45S también está equipada con retenedores, conocidos en nuestros modelos convencionales de fusionadoras. Estos retenedores evitan que la fibra salte después de abrir las abrazaderas de fibra. Estos mecanismos trabajan en conjunto para proporcionar un fácil manejo de la fibra y una reducción en el tiempo que lleva posicionar la fibra en el calentador.



Consulte el vídeo



## ▪ Tiempo de calentamiento más rápido

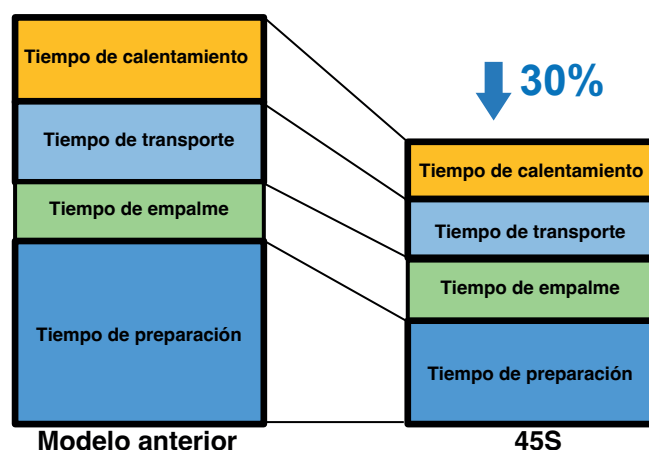
La 45S está equipada con un mecanismo calentador de doble placa que acelera el tiempo de calentamiento de entre 22 y 25 segundos cuando se utiliza el protector FP-03.

**Medido a temperatura ambiente con el adaptador de CA. El tiempo de calor se define desde el pitido inicial hasta el sonido del pitido final. El tiempo medio de calor cambia en función de las condiciones ambientales, el tipo de protector y el estado de la batería. Además, dado que la operación de calentamiento se optimiza constantemente, el tiempo promedio de calentamiento cambia según las condiciones de uso de la fusionadora.**



## ▪ 30% más rápido que el modelo anterior

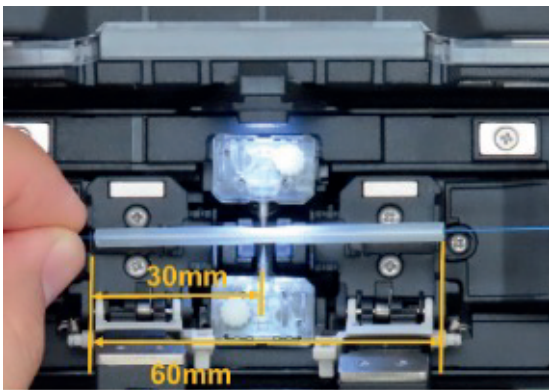
Gracias a la forma en que la 45S agiliza el proceso de preparación, reduce el posicionamiento del protector y ofrece un calentamiento más rápido, es un 30% más rápido que la 41S+, a la que reemplaza.



# DISEÑO FÁCIL DE USAR

## ▪ Monitor LCD orientable

La 45S está equipada con un monitor LCD en color móvil de 4,95 pulgadas para garantizar una visibilidad óptima en una amplia gama de condiciones, incluso cuando está al aire libre bajo la luz solar directa.



## ▪ Fácil posicionamiento del protector

El espacio entre los bordes de la abrazadera de fibra izquierda y derecha es de 60 mm, según la imagen de la izquierda.

Esta distancia permite un fácil posicionamiento del protector, con el punto de empalme colocado en el centro del protector. La escala en el calentador muestra la guía para otras longitudes de manga, por ejemplo, 40 mm.

## ▪ Batería extraíble

La batería extraíble hace que el reemplazo sea fácil y accesible.



## ▪ Tamaño más pequeño

La batería extraíble hace que el reemplazo La forma de cubo proporciona un área de base reducida al tiempo que brinda al usuario de un gran espacio operativo.



# FUNCIONALIDAD VERSÁTIL

## ▪ Maletín de transporte con bandeja de trabajo

El maletín de transporte de la 45S proporciona varias configuraciones de uso.

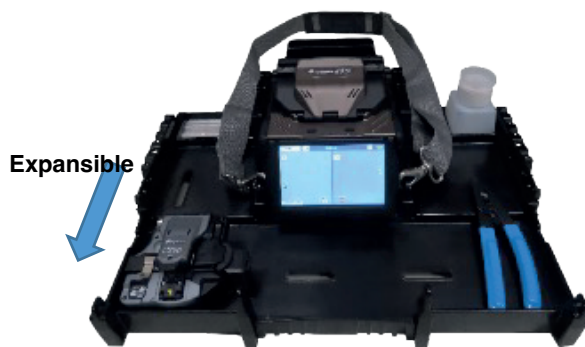
Retirar la bandeja de trabajo del maletín de transporte permite que la bandeja se expanda. El uso de la bandeja de trabajo con la correa proporciona una superficie de trabajo portátil y la correa se puede fijar a la bandeja de trabajo a los laterales de la fusionadora para asegurar la facilidad de uso.



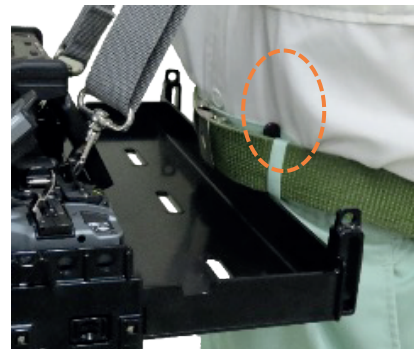
**Ejemplo de configuración 1**  
Abra el maletín de transporte e inicie la operación.



**Ejemplo de configuración 2**  
Retire la bandeja de trabajo y colóquela encima del maletín de transporte.



**Espacio de trabajo seguro.**

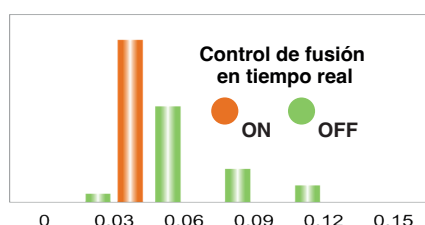


**Mayor seguridad cuando se usa con un cinturón.**

# CALIDAD CONSTANTE

## ▪ Control Activo de Fusión

La 45S está equipada con la tecnología de control de fusión activa de Fujikura, que analiza la imagen de fibra durante la fusión y controla la descarga de arco en consecuencia. El resultado es una pérdida de empalme estable independientemente del entorno.



Pérdida de fusión por ángulo de corte de la fibra:  $3^\circ < \theta < 5^\circ$

## • Control por superficie de fibra cortada

Un mal corte en un extremo es una razón potencial para una alta pérdida de empalme. La 45S puede abordar esto porque está equipado para controlar la fusión de acuerdo con la condición de la superficie cortada. Esta función ayuda a reducir la pérdida por empalme de cortes deficientes.

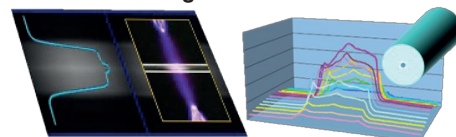
**Resultado de la prueba Fujikura de fibras UIT-T G652 medidas por método de recorte. La pérdida de empalme puede variar según el entorno operativo o las características de la fibra.**

## • Control de fusión en tiempo real

La 45S analiza la imagen de la fibra durante la fusión y controla la energía de fusión de acuerdo con la condición en tiempo real de la fibra. Esto ayuda a minimizar la pérdida por empalme independientemente del entorno.

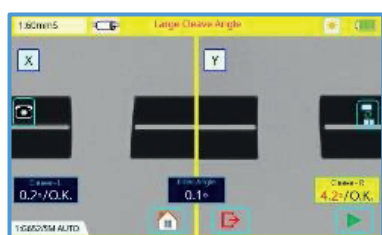
Este proceso también proporciona la tecnología Warm Splice Image (WSI). WSI analiza durante el empalme y proporciona una estimación de pérdidas, a pesar de que la 45S sea una fusionadora de alineación por revestimiento. Previene el caso de "buena estimación de pérdidas pero mala pérdida real".

Análisis de la imagen de fibra durante la fusión



## ▪ Gestión activa de cuchilla

La 45S monitorea el estado de la cuchilla de la cortadora CT50 a través de la comunicación inalámbrica. Cuando la 45S juzgue que la cuchilla está desgastada, ordenará a la CT50 que gire la cuchilla a una nueva posición para garantizar que la CT50 siga ofreciendo un rendimiento de corte constante



Cuchilla desgastada? Comando



Rotación de la cuchilla



# CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

## ▪ Aplicación Splice+

La aplicación Splice+ proporciona una cómoda gestión de fusionadoras mediante comunicaciones inalámbricas, entre la 45S y el teléfono móvil.

### • Bloqueo inteligente

Una interrupción en el emparejamiento de la comunicación inalámbrica entre la fusionadora y el teléfono móvil puede bloquear la fusionadora, lo que evita el uso indebido y funciona como una medida antirrobo.



### • Gestión de datos

La función de gestión de datos recupera datos de la fusionadora y los guarda en la nube. Estos datos pueden incluir los datos GPS de un teléfono, que son útiles para la gestión de la operación de la fusionadora.



Puede encontrar y obtener la aplicación Splice + en Google Play y App Store.



# ESPECIFICACIONES/ ARTÍCULOS






## 45S Especificaciones

Artículo	Modelo	Cantidad
Fusionadora de alineación por revestimiento	45S	1 u.
(1) Batería *	BTR-17	1 u.
(2) Adaptador de CA	ADC-21	1 u.
(3) Cable de alimentación de CA	ACC-08, 09, 10, 11 or 12	1 u.
(4) Cable USB	USB-01	1 u.
(5) Electrodo, de repuesto	ELCT2-16B	1 par
(6) Maletín de transporte	CC-45	1 u.
(7) Bandeja de trabajo	WT-10	1 u.
(8) Tornillo de trípode	TS-03	1 u.
(9) Correa del maletín de transporte	ST-03	1 u.
(10) Dispensador de alcohol	AP-02	1 u.
(11) Guía de referencia rápida	QRG-08-E, C or J	1 u.
Peladora de fibra simple	SS05	1 u.
Cortadora de fibra óptica	CT50	1 u.
(1) Colector de fibra desechada	FDB-05	1 u.
(2) Placa de ajuste de fibra	AD-16A	1 u.
(3) Estuche, para la cortadora	CC-37	1 u.
(4) Llave hexagonal	HEX-01	1 u.



\*Por favor, siga la regulación de la IATA cuando envíe la batería por vía aérea

45S 	(1) 	(2) 	(3) 	(4) 
(5) 	(6) 	(7) 	(8) 	(9) 
(10) 	(11) 	(12) 		

(CT50) 	(1) 	(2) 	(3) 	(4) 
-----------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------



# ESPECIFICACIONES/ ARTÍCULOS

## 45S Especificaciones

Artículo	Especificación	
Método de alineación de fibras	Alineación activa por revestimiento	
Fibras que se pueden fusionar	Fibra simple	
Fibras aplicables	Tipo de fibra	Fibra óptica monomodo
	Diám. Revestimiento	Fibra óptica multimodo
Recubrimiento aplicable	Diám. Revestimiento	Aprox. 125µm
	Abrazadera de funda	Diám recubrimiento: Max. 3000µm
Rendimiento de fusión de fibra	Longitud de corte: 5 a 16mm *1	ITU-T G.652: Promedio 0.03dB
	Pérdida de empalme *2	ITU-T G.651: Promedio 0.01dB
		ITU-T G.653: Promedio 0.05dB
		ITU-T G.655: Promedio 0.05dB
		ITU-T G.657: Promedio 0.03dB
Tiempo de fusión *3	SM modo FAS: Aprox. 6 a 7sec.	
Protección de fibra aplicable	Tipo de protector	Manguito termorretráctil
	Longitud de protector	Máx. 66mm
	Diám. protector	Máx. 6.0mm antes de encogerse
Rendimiento del calefactor	Tiempo calentamiento *4	Modo 60mm: 15 a 22seg. promedio
Test de tensión de fuerza de la fibra		60mm Modo slim: 15 to 17seg. promedio
Duración del electrodo *5		Aprox. 2.0N
Dimensiones	Dimensiones Ancho	Aprox. 6,000 fusiones
	Dimensiones Profundidad	Aprox. 131mm sin proyección
	Dimensiones Alto	Aprox. 123mm sin proyección
	Peso	Aprox. 121mm sin proyección
		Aprox. 1.4kg incluida batería
Condiciones medioambientales	Temperatura	Operación: -10 to 50 °C
	Humedad	Almacenamiento: -40 to 80 °C
	Altitud	Operación: 0 to 95%RH sin condensación
Adaptador de CA	Entrada	Almacenamiento: 0 to 95%RH non-condensing
	Salida	Máx. 5000m
Batería	Tipo	AC100 to 240V, 50/60Hz, Max. 1A
	Capacidad *6	Rechargeable Lithium Ion
	Temperatura	Aprox. DC14.4V, 3190mAh
	Duración de la batería *7	Modo 60mm: Aprox. 200 fusiones y ciclos de calentam.
		60mm modo slim : Aprox. 230 fusiones y ciclos de calentam.
Monitor	Monitor LCD	Carga: 0 a 40 grados Celsius
Iluminación	Magnificación	Almacenaje a largo plazo: -20 to 30 °C
Interfaz	Ranuras en V	Aprox. 132 a 300x
	PC	Lámpara LED
	Lámpara LED ext.	USB2.0 tipo Mini B
Almacenamiento de datos	Inalámbrico *8	USB2.0 tipo A
	Modo de fusión	Aprox. DC5V, 500mA
	Modo calentamiento	Bluetooth 5.2
	Resultado fusión	100 Modos de fusión
Orificio de tornillo para trípode	Imagen fusión	30 Modos de calentamiento
		20,000 fusiones
Otras características	Funciones automáticas	100 imágenes
	Guía de referencia	1/4-20UNC
	Abrazadera de funda	Control de fusión
	Electrodo	Gestión y control de cuchilla
		PDF almacenado en la fusionadora

### Notas:

- Rango de longitud de escisión según el tipo de fibra 5 a 16mm: diámetro de revestimiento de 125µm y diámetro de revestimiento de 250µm. || 10 a 16mm: diámetro de revestimiento de 125µm y diámetro de revestimiento de 400 o 900µm.
- Medido con un método de corte relevante para el estándar ITU-T e IEC después de fusionar fibras idénticas Fujikura. La pérdida media de empalme cambia en función de las condiciones ambientales y las características de la fibra.
- Medido a temperatura ambiente. La definición de tiempo de empalme es desde la imagen de fibra que aparece en el monitor LCD hasta la pérdida estimada mostrada. El tiempo medio de empalme cambia en función de las condiciones ambientales, el tipo de fibra y las características de la fibra.
- Medido a temperatura ambiente con el adaptador de CA. El tiempo de calor se define desde el pitido inicial hasta el sonido del pitido final. El tiempo medio de calor cambia en función de las condiciones ambientales, el tipo de manga y el estado de la batería. Además, dado que la operación de calentamiento se optimiza constantemente, el tiempo promedio de calentamiento cambia según las condiciones de uso de la fusionadora.
- La vida útil del electrodo cambia dependiendo de las condiciones ambientales, el tipo de fibra y los modos de empalme.
- Condición de prueba
  - Empalme y tiempo de calor: ciclo de 1 minuto
  - Uso de la configuración de ahorro de energía de la fusionadora, sujeto a nuestra condición de prueba.
  - Uso de una batería no degradada
  - A temperatura ambiente
 La capacidad de la batería cambia cuando se prueba con condiciones diferentes a las anteriores.
- La capacidad de la batería disminuye a la mitad después de aprox. 500 ciclos de descarga y recarga, La vida útil de la batería se acorta aún más cuando se usa fuera del rango de temperatura de almacenamiento, rango de temperatura de funcionamiento, si se descarga completamente almacenando durante mucho tiempo sin recargar.
- La marca y los logotipos de Bluetooth son marcas comerciales registradas de Bluetooth® SIG, Inc.

## 45S Opciones

Artículo	Modelo	Observaciones
Soporte de fibra	FH-70-200	200µm diámetro de recubrimiento
	FH-70-250	250µm diámetro de recubrimiento
	FH-70-900	900µm diámetro de recubrimiento
	FH-FC-20	900µm en 2mm de diámetro de cable
	FH-FC-30	900µm en 3mm de diámetro de cable
Abrazadera de funda	CLAMP-S35B	900µm Cable de búfer suelto
Juego de placas de soporte de fibra	SP-04	Juego de soportes de fibra
Abrazadera de transferencia	CLAMP-DC-12	Transferencia del cable de caída en la bandeja de trabajo
Protector	FP-03	60mm, Max. 900µm diámetro de revestimiento
	FP-03(L=40)	40mm, Max. 900µm diámetro de revestimiento
	FP-03M	FP-03 con material no magnético

# ESPECIFICACIONES/ ARTÍCULOS

## C50 Características técnicas



Artículo		Especificación
Aplicable para fibras	Tipo de fibra	Fibra óptica monomodo Fibra óptica multimodo
	Recuento de fibras	Cinta simple y hasta 16 fibras
	Diám. revestimiento	Aprox. 125µm
Revestimiento aplicable	Placa de fijación de fibra	AD-10-M24: Max. 900µm diámetro de revestimiento AD-50: Max. 3mm diámetro de revestimiento
	Soporte de fibra	Forma del recubrimiento: consulte las opciones de la fusionadora AD-10-M24: 5 a 20mm *1 AD-50 *C.D. : Diámetro del recubrimiento C.D. = 250µm o menos : 5 a 20mm *1 250µm < C.D. < =900µm: 10 a 20mm 900µm < C.D. < =3mm : 14 a 20mm
Longitud de corte	Soporte de fibra	Aprox. 10mm
	Placa de fijación de fibra	Aprox. 10mm
Ángulo de corte *2	Fibra simple	Promedio 0.3 to 0.9 grados
	Fibra en cinta	Promedio 0.3 to 1.2 grados
Vida útil de la cuchilla *3		Aprox. 60000 cortes de fibra
Dimensiones	Dimensiones Ancho	Aprox. 117mm sin proyección *4
	Dimensiones Profundidad	Aprox. 94mm sin proyección *4
	Dimensiones Alto	Aprox. 59mm sin proyección *4
	Peso	Aprox. 306g incluida batería y AD-10-M24
Condiciones ambientales	Temperatura	Operación: -10 to 50°C Almacenamiento: -40 to 80°C
	Humedad	Operación: 0 to 95%RH sin condensación Almacenamiento: 0 to 95%RH sin condensación
Batería		2 piezas de LR03, pilas AAA
Interfaz inalámbrica *5		Bluetooth 4.1 LE
Orificio de tornillo para trípode		1/4-20UNC
Mecanismo de sujeción del soporte de fibra		Instalado
Otras características	Rotación de la hoja	Rotación motorizada Dial de rotación manual
	Piezas reemplazables	Cuchilla
		Abrazadera

### Notas:

1. Cuando la longitud de la escisión es inferior a 10 mm, el diámetro del recubrimiento debe ser de 250 µm o menos. Además, se requiere un ajuste de la altura de la cuchilla antes de cortar. El ángulo de hendidura promedio es peor que la especificación cuando la longitud de escisión es inferior a 10 mm.
2. Se mide con un interferómetro a temperatura ambiente, no con una fusioandora. Se utilizó una nueva cuchilla para escindir tanto las fibras individuales como las fibras de cinta. El ángulo de hendidura promedio cambia según las condiciones ambientales, la condición de la cuchilla, el método de operación y la limpieza..
3. La vida útil de la cuchilla cambia según las condiciones ambientales, el método de operación y el tipo de fibra escindida.
4. Medido en una condición al cerrar la palanca.
5. La marca y los logotipos de Bluetooth son marcas comerciales registradas de Bluetooth® SIG, Inc.

## C50 Opciones

Artículo	Modelo	Comentario
Placa de ajuste de fibra	AD-50	Placa de ajuste de fibra opcional
Cuchilla	CB-08	Cuchilla de reemplazo
Abrazadera	ARM-CT50-01	Abrazadera con anvil de reemplazo
Colector de fibra desechada	FDB-05	Recolector de fibra
Cubierta lateral	SC-CT50-01	Cubierta lateral en lugar de recolector de fibra
Espaciador	SPA-CT08-10	Longitud de corte 10mm
	SPA-CT08-09	Longitud de corte 9mm
	SPA-CT08-08	Longitud de corte 8mm